Metal Sertlik Ölçer Leeb Sertlik Ölçer Taşınabilir Sertlik Ölçer KHL-40B



Özellikler:

- Kompakt plastik kasa, zorlu çalışma koşullarında kullanıma uygundur. Herhangi bir açıda, hatta baş aşağı bile test edilebilir.
- Geniş ölçüm aralığı. Tüm metalik malzemelerin sertliğini ölçebilir. Sertlik ölçeklerini (HRB, HRC, HV, HB, HS, HL) doğrudan görüntüler.
- Tüm fonksiyonları ve parametreleri gösteren büyük ekran (segmentli LCD). EL arka aydınlatmalı.
- Yüksek kapasiteli bellek 100 grup bilgiyi saklayabilir.
- Datapro yazılımı, RS232 portu üzerinden bilgisayara bağlanır. Mikro yazıcı desteği.
- Yazılım kalibrasyon fonksiyonu.

Teknik Özellikler:

- Ölçüm aralığı:

(170-960)HLD,(17-68.5)HRC,(19-651)HB,(80-976)HV,(30-100)HS,(59-85)HRA,(13-100)HRB

- Ölçüm yönü: 360° (↓↖↗↘↙→←↑)
- Sertlik Ölçeği: HL, HB, HRB, HRC, HRA, HV, HS
- Ekran: segmentli LCD
- Veri hafızası: maksimum 100 grup (etki sürelerine göre 32～1)
- Çalışma voltajı: 3V (2 adet AA boy alkalin pil)
- Kesintisiz çalışma süresi: yaklaşık 100 saat (arka ışık kapalıyken)
- İletişim arayüzü: RS232

Ana Uygulama

- Kalıpların kalıp boşluğu
- Rulmanlar ve diğer parçalar
- Basınçlı kap, buhar jeneratörü ve diğer ekipmanların arıza analizi
- Ağır iş parçası
- Kurulumu yapılmış makineler ve kalıcı olarak monte edilmiş parçalar.
- Küçük bir boşluğun test yüzeyi
- Metal malzemelerin deposunda malzeme tanımlaması
- Geniş aralıklı ve çoklu ölçüm alanlarında, büyük ölçekli iş parçaları için hızlı test.

Yapılandırma:

	HAYIR.	Öğe	Miktar	Notlar
Standart Yapılandırma	1	Ana ünite	1	
	2	D tipi darbe cihazı	1	Kablo ile
	3	Standart test bloğu	1	
	4	Temizleme fırçası (I)	1	
	5	Küçük destek halkası	1	
	6	Alkalin pil	2	AA beden

	7	Manuel	1	
	8	Enstrüman paketi çantası	1	
İsteğe Bağlı Yapılandırma	9	Temizleme fırçası (II)	1	G tipi darbeli aparey ile kullanım içindir.
	10	Diğer darbe önleyici cihazlar ve destek halkaları		Ek bölümdeki Tablo 3 ve Tablo 4'e bakınız.
	11	DataPro yazılımı	1	
	12	İletişim kablosu	1	
	13	Mikro Yazıcı	1	
	14	Yazdırma kablosu	1	

Test aralığı:

Malzeme	Yöntem	Darbe cihazı					
		D/DC	D+15	C	G	E	DL
Çelik ve dökme çelik	HRC	20～68.5	19.3～67.9	20.0～69.5		22.4～70.7	20.6～68.2
	HRB	38.4～99.6			47.7～99.9		37.0～99.9
	HRA	59.1～85.8				61.7～88.0	
	HB	127～651	80～638	80～683	90～646	83～663	81～646
	HV	83～976	80～937	80～996		84～1042	80～950

	HS	32,2～99,5	33.3～99.3	31.8～102.1		35.8～102.6	30.6～96.8
Soğuk iş takım çeliği	HRC	20.4～67.1	19.8～68.2	20.7～68.2		22,6～70,2	
	HV	80～898	80～935	100～941		82～1009	
Paslanmaz çelik	HRB	46,5～101,7					
	HB	85～655					
	HV	85～802					
Gri dökme demir	HRC						
	HB	93～334			92～326		
	HV						
Dökme demir	HRC						
	HB	131～387			127～364		
	HV						
Dökme alüminyum alaşımları	HB	19～164		23～210	32～168		
	HRB	23.8～84.6		22.7～85.0	23.8～85.5		
Pirinç (bakır-çinko alaşımları)	HB	40～173					
	HRB	13.5～95.3					
BRONZ (bakır-alüminyum/kalay alaşımları)	HB	60～290					
Dövme bakır alaşımları	HB	45～315					

Mevcut darbe cihazı türü		**DC** : Test deliği veya içi boş silindirik	**D+15 :** Test oluğu veya girintili yüzey	**C** : Sertleştirilmiş tabakanın küçük, hafif, ince parçalarını ve yüzeyini test	**G** : Büyük, kalın, ağır ve pürüzlü yüzeyli çelikleri test edin.	**E** : Çok yüksek sertlikteki malzemeyi test edin	**DL** : İnce, dar oluk veya deliği test edin

				edin.			

Test koşulları:

Darbe cihazının türü	DC(D)/DL	D+15	C	G	E
Enerjiyi etkilemek Çarpma kütlesi	11 mJ 5,5 g/7,2 g	11 mJ 7,8 g	2,7 mJ 3.0g	90mJ 20.0g	11 mJ 5,5 g
Test ucu sertliği: Dia. Test ucu: Test ucunun malzemesi:	1600HV 3 mm Tungsten karbür	1600HV 3 mm Tungsten karbür	1600HV 3 mm Tungsten karbür	1600HV 5 mm Tungsten karbür	5000HV 3 mm sentetik elmas
Darbe cihazının çapı: Darbe cihazının uzunluğu: Darbe cihazının ağırlığı:	20 mm 86(147)/ 75mm 50g	20 mm 162 mm 80g	20 mm 141 mm 75g	30 mm 254 mm 250g	20 mm 155 mm 80g
Numunenin maksimum sertliği	940HV	940HV	1000HV	650HB	1200HV
Numune yüzeyinin ortalama pürüzlülük değeri Ra:	1,6 µm	1,6 µm	0,4 µm	6,3 µm	1,6 µm

Numunenin minimum ağırlığı:					
Doğrudan ölçün	>5kg	>5kg	>1,5 kg	>15kg	>5kg
	2～5 kg	2～5 kg	0,5～1,5 kg	5～15kg	2～5 kg
Kesinlikle desteğe ihtiyacımız var.	0,05～2 kg	0,05～2 kg	0,02～0,5 kg	0,5～5 kg	0,05～2 kg
Sıkıca					

bağlanması gerekiyor.					
Numunenin minimum kalınlığı. Sıkıca bağlanma. Yüzey sertleştirme için minimum katman kalınlığı	5 mm ≥0,8 mm	5 mm ≥0,8 mm	1 mm ≥0,2 mm	10 mm ≥1,2 mm	5 mm ≥0,8 mm

Uç girintisinin boyutu						
Sertlik 300HV	Girinti çapı Girinti derinliği	0,54 mm 24 µm	0,54 mm 24 µm	0,38 mm 12 µm	1,03 mm 53 µm	0,54 mm 24 µm
Sertlik 600HV	Girinti çapı Girinti derinliği	0,54 mm 17 µm	0,54 mm 17 µm	0,32 mm 8 µm	0,90 mm 41 µm	0,54 mm 17 µm
Sertlik 800HV	Girinti çapı Girinti derinliği	0,35 mm 10 µm	0,35 mm 10 µm	0,35 mm 7 µm	-- --	0,35 mm 10 µm